

# LNP\*STAT-KON\*DEP23FXC

## compound

15% 碳纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

### 产品说明

LNP STAT-KON\* DEP23FXC is a compound based on Polycarbonate resin containing Silicone, Carbon Fiber, PTFE. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound DCL-4523 SM HP

Product reorder name: DEP23FXC

### 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

### 基本信息

填料/增强材料	碳纤维增强材料		
添加剂	PTFE+硅酮润滑剂		
特性	导电	润滑	
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.29	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动 : 24小时	0.20	%	ASTM D955
横向流动 : 24小时	0.30	%	ASTM D955
垂直流动方向 : 24小时	0.27	%	ISO 294-4
流动方向 : 24小时	0.16	%	ISO 294-4
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.12	%	ASTM D570

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- 1	10500	MPa	ASTM D638
--	10200	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	121	MPa	ASTM D638
断裂	123	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂	2.0	%	ASTM D638
断裂	1.8	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	9100	MPa	ASTM D790
--	10300	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	187	MPa	ASTM D790
--	186	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

<b>悬壁梁缺口冲击强度</b>			
23°C	64	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	7.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>无缺口悬臂梁冲击</b>			
23°C	410	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	27	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>装有测量仪表的落镖冲击</b>			
23°C, Energy at Peak Load	16.1	J	ASTM D3763
--	3.19	J	ISO 6603-2
<b>热性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
<b>载荷下热变形温度</b>			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>4</sup>	141	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>5</sup>	137	°C	ISO 75-2/Af
<b>线形热膨胀系数</b>			ASTM E831, ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	3.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	3.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
<b>电气性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
表面电阻率	10 到 1.0E+6	ohms	ASTM D257
<b>可燃性</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
UL 阻燃等级 (1.50 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
<b>注射</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
<b>备注</b>			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		
5.	80*10*4 mm		