

LNP™ STAT-KON™ DX99873C

compound

专有填料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP STAT-KON* DX99872C is a compound based on Polycarbonate resin containing Proprietary Filler(s). Added features of this material include: Clean Compounding System, Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound PDX-D-99873 CCS

Product reorder name: DX99873C

基本信息

黄卡信息 E121562-101284691

填料/增强材料 专有填料

特性 Low (to None) Ion Content 导电

加工方法 注射成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度 1.29 g/cm³ ASTM D792

收缩率

流动 : 24小时 0.10 % ASTM D955

横向流动 : 24小时 0.40 % ASTM D955

垂直流动方向 : 24小时 0.40 % ISO 294-4

流动方向 : 24小时 0.050 % ISO 294-4

吸水率 (24 hr, 50% RH) 0.15 % ASTM D570

机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量

-- 1 10800 MPa ASTM D638

-- 10800 MPa ISO 527-2/1

抗张强度

断裂 104 MPa ASTM D638

断裂 99.0 MPa ISO 527-2

伸长率

断裂 1.7 % ASTM D638

断裂 1.6 % ISO 527-2

弯曲模量

-- 9690 MPa ASTM D790

-- 9250 MPa ISO 178

弯曲强度

-- 171 MPa ASTM D790

-- 163 MPa ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	490	J/m	ASTM D4812
23°C ³	31	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	13.2	J	ASTM D3763
--	2.77	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	139	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	139	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C	2.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	3.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 40°C	3.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+2 到 1.0E+6	ohms	ASTM D257
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		