

LNP™ STAT-KON™ DX89795

compound

炭粉
聚碳酸酯
SABIC Innovative Plastics Europe

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP STAT-KON DX89795 is a compound based on Polycarbonate resin containing Carbon Powder.
Added features include: Electrically Conductive, Easy Molding, Mold Release.
Also known as: LNP* STAT-KON* Compound PDX-D-89795
Product reorder name: DX89795

基本信息			
黄卡信息	E45329-101283863		
填料/增强材料	炭粉		
添加剂	脱模		
特性	导电	良好的成型性能	
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.24	g/cm³	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.60	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.34	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2600	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	58.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (屈服)	4.8	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	2500	MPa	ISO 178
弯曲应力	95.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 ² (23°C)	10	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	140	kJ/m²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁴ (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	126	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : 23 到 60°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 23 到 60°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI	80.0	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法

表面电阻率	1.0E+3 到 1.0E+5	ohms	ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	2.0 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		