

LNP™ STAT-KON™ RX05489

compound

20% 玻璃纤维增强材料; 10% 碳纤维增强材料
聚酰胺66
SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP STAT-KON RX05489 is a compound based on Nylon 66 resin containing 10% Carbon Fiber, 20% Glass Fiber, 15% PTFE/Silicone. Added features of this material include: Electrically Conductive, Wear Resistant.
Also known as: LNP* STAT-KON* Compound RCFL-4536
Product reorder name: RX05489

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,20% 填料按重量 碳纤维增强材料,10% 填料按重量		
添加剂	PTFE+硅酮润滑剂 (15%)		
特性	导电	耐磨损性良好	润滑
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.41	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			ASTM D955
流动：24小时	5.0E-3 到 7.0E-3	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.70 到 0.90	%	ASTM D955
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.62	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.92	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	14900	MPa	ASTM D638
--	13600	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	175	MPa	ASTM D638
屈服	172	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ³	175	MPa	ASTM D638
断裂	172	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁴	2.5	%	ASTM D638
屈服	2.5	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	2.5	%	ASTM D638
断裂	2.5	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	12100	MPa	ASTM D790

-- ⁷	12000	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	258	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	256	MPa	ASTM D790
断裂, 50.0 mm 跨距 ⁹	257	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	85	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	7.2	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	810	J/m	ASTM D4812
23°C ¹¹	48	kJ/m²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Total Energy	8.20	J	ASTM D3763
--	2.60	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	258	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹²	255	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	246	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹³	238	°C	ISO 75-2/Af
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	2.0 到 4.0	ohms	ASTM D257
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	266 到 277	°C	
料筒中部温度	282 到 293	°C	
料筒前部温度	293 到 304	°C	
加工(熔体)温度	277 到 288	°C	
模具温度	82.2 到 93.3	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	类型 1, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		

8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm