

LNP™ STAT-KON™ RX04031

compound

玻璃、碳纤维增强材料

聚酰胺66

SABIC Innovative Plastics Europe

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP STARFLAM RX04031 is a compound based on PA66 resin containing Carbon Fiber, Glass Fiber, Flame Retardant. Added features include: Non-Brominated & Non-Chlorinated Flame Retardant, Electrically Conductive, Easy Molding.

基本信息			
黄卡信息	E45329-101282766		
填料/增强材料	玻璃,碳纤维增强材料		
特性	Chlorine Free	导电	良好的成型性能
	无溴	阻燃性	
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.47	g/cm³	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.20	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂)	184	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	2.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	15000	MPa	ISO 178
弯曲应力	264	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 ² (23°C)	9.0	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	63	kJ/m²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁴ (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	218	°C	ISO 75-2/Af
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+3 到 1.0E+4	ohms	ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.800 mm)	V-0		UL 94
灼热丝易燃指数 (1.60 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	249 到 260	°C	

料筒中部温度	254 到 266	°C
料筒前部温度	260 到 271	°C
加工(熔体)温度	266 到 277	°C
模具温度	60.0 到 98.9	°C
背压	0.172 到 0.344	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm

备注		
1.	2.0 mm/min	
2.	80*10*4	
3.	80*10*4	
4.	80*10*4 mm	