

# LNP™ STAT-KON™ RX10004

## compound

玻璃纤维增强材料; 碳纤维增强材料

聚酰胺66

SABIC Innovative Plastics Europe

### 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

### 产品说明

LNP STAT-KON RX10004 is a compound based on PA66 resin, containing Glass Fiber and Carbon Fiber. Added features are: Electrically Conductive, Easy Molding  
Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound RX10004  
Product reorder name: RX10004

#### 基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料	碳纤维增强材料
特性	导电	良好的成型性能
RoHS 合规性	RoHS 合规	
加工方法	注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.54	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.20 到 0.40	%	内部方法

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	18900	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	230	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	2.8	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 <sup>1</sup>	16900	MPa	ISO 178
弯曲应力	334	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 <sup>2</sup> (23°C)	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 <sup>3</sup> (23°C)	93	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+5 到 1.0E+7	ohms	ASTM D257

注射	额定值	单位制
干燥温度	121	°C
干燥时间	4.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
料筒后部温度	293 到 304	°C
料筒中部温度	310 到 321	°C
料筒前部温度	321 到 332	°C
加工(熔体)温度	304 到 327	°C
模具温度	82.2 到 110	°C
背压	0.172 到 0.344	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm

---

备注

---

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 80*10*4    |
| 3. | 80*10*4    |
-