

LNP™ STAT-LOY™ 63000CTU

compound

聚碳酸酯 + 聚酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

A permanent antistatic PC-Alloy compound that features transparency, UV cut, and superior cleanliness for advanced semiconductor packaging applications

基本信息

特性	Low (to None) Ion Content	抗静电性
用途	包装	
外观	清晰/透明	
加工方法	注射成型	

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
密度	1.16	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (260°C/2.16 kg)	19	g/10 min	ASTM D1238
收缩率			内部方法
流动	0.60	%	内部方法
横向流动	0.60	%	内部方法
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	0.70	%	ISO 62

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	1160	MPa	ASTM D638
抗张强度 ² (断裂)	36.0	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	200	%	ASTM D638
弯曲模量	1210	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ³ (断裂, 50.0 mm 跨距)	53.0	MPa	ASTM D790

冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	69	kJ/m ²	ISO 179/2C
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	500	J/m	ASTM D256

热性能

	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	83.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	74.0	°C	ASTM D648

电气性能

	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+11 到 5.0E+12	ohms	ASTM D257
体积电阻率	1.0E+11 到 5.0E+12	ohms-cm	ASTM D257
Static Decay ⁴	2.0	sec	FTMS 101B

光学性能

	额定值	单位制	测试方法
透射率 (3000 μm)	35.0	%	内部方法
雾度 (2540 μm)	10	%	ASTM D1003

注射

	额定值	单位制
--	-----	-----

干燥温度	90.0 到 95.0	°C
干燥时间	6.0 到 8.0	hr
料筒后部温度	220 到 230	°C
料筒中部温度	225 到 240	°C
料筒前部温度	230 到 250	°C
射嘴温度	230 到 250	°C
加工(熔体)温度	230 到 250	°C
模具温度	40.0 到 50.0	°C

备注

-
- | | |
|----|------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 类型 1, 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 5000V to <50V |