

LNP™ LUBRILOY™ D20009

compound

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP LUBRILOY* D20009 is a compound based on Polycarbonate resin containing Proprietary Lubricant. Added features of this material include: Flame Retardant, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRILOY* Compound D-FR

Product reorder name: D20009

基本信息			
黄卡信息	E121562-101283870		
添加剂	润滑剂		
特性	耐磨损性良好	润滑	阻燃性
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.23	g/cm³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动：24小时	0.60 到 0.80	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.60 到 0.80	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (断裂)	62.0	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	84	%	ASTM D638
弯曲模量	2290	MPa	ASTM D790
弯曲强度	87.1	MPa	ASTM D790
摩擦系数			ASTM D3702 Modified
与自身 - 动态	0.25		ASTM D3702 Modified
与自身 - 静态	0.13		ASTM D3702 Modified
磨损因数 - Washer	56.0	10^-10 in^5-min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	700	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	无断裂		ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	121	°C	ASTM D648
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.50 mm, Testing by SABIC	V-2		UL 94
3.00 mm, Testing by SABIC	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	100	°C	
干燥时间	4.0	hr	

建议的最大水分含量	0.020	%
料筒后部温度	293 到 304	°C
料筒中部温度	299 到 310	°C
料筒前部温度	304 到 316	°C
加工(熔体)温度	304 到 316	°C
模具温度	65.6 到 93.3	°C
背压	0.172 到 0.344	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm