

LNP™ LUBRILOY™ D2000 compound

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

产品说明

LNP LUBRILOY* D2000 is a compound based on Polycarbonate resin containing a Proprietary Non-Halogenated Lubrication System. Added feature of this material is: Wear Resistant.
Also known as: LNP* LUBRILOY* Compound D
Product reorder name: D2000

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息			
黄卡信息	E121562-101283866		
添加剂	润滑剂		
特性	耐磨损性良好	润滑	无卤
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
	1.17		
比重	1.17	g/cm³	ASTM D792
收缩率			
流动：24小时	0.80	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.80	%	ASTM D955
垂直流动方向：24小时	0.81	%	ISO 294-4
流动方向：24小时	0.84	%	ISO 294-4
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.14	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.18	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	2050	MPa	ASTM D638
--	2090	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	57.0	MPa	ASTM D638
屈服	59.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ³	46.0	MPa	ASTM D638
断裂	58.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁴	6.1	%	ASTM D638
屈服	6.6	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	47	%	ASTM D638
断裂	170	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			

50.0 mm 跨距 ⁶	2170	MPa	ASTM D790
-- ⁷	1970	MPa	ISO 178
弯曲应力	77.0	MPa	ISO 178
摩擦系数			ASTM D3702 Modified
与自身 - 动态	0.31		ASTM D3702 Modified
与自身 - 静态	0.22		ASTM D3702 Modified
磨损因数 - Washer	38.0	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	690	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	60	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	无断裂		ASTM D4812
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Total Energy	50.0	J	ASTM D3763
--	42.0	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	142	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁹	139	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	131	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁰	128	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM D696
流动：-30 到 30°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
横向：-30 到 30°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	100	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	299 到 310	°C	
料筒前部温度	304 到 316	°C	
加工(熔体)温度	304 到 316	°C	
模具温度	65.6 到 93.3	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		

5.	类型 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm