

LNP™ LUBRICOMP™ RX94033

compound

玻璃纤维增强材料; 芳族聚酰胺纤维

聚酰胺66

SABIC Innovative Plastics Europe

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP LUBRICOMP RX94033 is a compound based on PA 66 resin containing Aramide Fiber, Glass Fiber, PTFE. Added features include: Internally Lubricated.

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料	芳族聚酰胺纤维	
添加剂	PTFE润滑剂		
特性	润滑		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.35	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.40 到 0.60	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.81	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	6300	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	117	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	3.8	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	5300	MPa	ISO 178
弯曲应力 ²			ISO 178
-- ³	168	MPa	ISO 178
-- ⁴	167	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ⁵ (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ⁶ (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁷			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	255	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	232	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	4.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	

建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%
料筒后部温度	266 到 277	°C
料筒中部温度	282 到 293	°C
料筒前部温度	293 到 304	°C
加工(熔体)温度	277 到 288	°C
模具温度	82.2 到 93.3	°C
背压	0.172 到 0.344	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm

备注

1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	Yield
4.	Break
5.	80*10*4
6.	80*10*4
7.	80*10*4 mm