

# LNP™ STAT-KON™ DE0021E

## compound

10% 碳纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

### 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

### 产品说明

LNP STAT-KON\* DE0021E is a compound based on Polycarbonate resin containing 10% Carbon Fiber. Added features of this material include: Easy Molding, Flame Retardant, Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound DC-1002 EM FR ECO

Product reorder name: DE0021E

### 基本信息

黄卡信息	E121562-101358155		
填料/增强材料	碳纤维增强材料,10% 填料按重量		
特性	导电	良好的成型性能	阻燃性
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动 : 24小时	0.10 到 0.30	%	ASTM D955
横向流动 : 24小时	0.20 到 0.40	%	ASTM D955
垂直流动方向 : 24小时	0.29 到 0.43	%	ISO 294-4
流动方向 : 24小时	0.060 到 0.32	%	ISO 294-4
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	0.10	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- 1	9160	MPa	ASTM D638
--	9360	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	115	MPa	ASTM D638
断裂	112	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂	1.8	%	ASTM D638
断裂	2.1	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	8220	MPa	ASTM D790
--	8500	MPa	ISO 178
弯曲强度	170	MPa	ASTM D790, ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			

23°C	37	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	7.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	350	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	31	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	9.40	J	ASTM D3763
--	7.60	J	ISO 6603-2
<b>热性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	93.3	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>4</sup>	96.6	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C	1.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	6.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
<b>电气性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
表面电阻率	1.0E+2 到 1.0E+6	ohms	ASTM D257
<b>可燃性</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
UL 阻燃等级 (1.50 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
<b>注射</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0 到 6.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	249 到 260	°C	
料筒中部温度	254 到 266	°C	
料筒前部温度	260 到 271	°C	
加工(熔体)温度	254 到 288	°C	
模具温度	37.8 到 65.6	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
<b>备注</b>			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		