

# LNP™ STAT-KON™ DD200C

## compound

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

### 产品说明

PTFE free polycarbonate compounds with ESD safety and good lubricating performrance , suitable for Semiconductor and Hard Disk Drive (HDD) and semicon industry. Added features of this material include: Good cleanliness control, low LPC, low ionic, and low outgassing.

| 基本信息            |                           |         |             |
|-----------------|---------------------------|---------|-------------|
| 黄卡信息            | E207780-101260651         |         |             |
| 特性              | Low (to None) Ion Content | 除气作用低至无 | 静电放电保护      |
| 用途              | 半导体模制化合物                  |         |             |
| 加工方法            | 注射成型                      |         |             |
| 物理性能            | 额定值                       | 单位制     | 测试方法        |
| 比重              |                           |         |             |
| --              | 1.22                      | g/cm³   | ASTM D792   |
| --              | 1.20                      | g/cm³   | ISO 1183    |
| 收缩率             |                           |         | 内部方法        |
| 流动              | 0.50 到 0.70               | %       | 内部方法        |
| 横向流动            | 0.50 到 0.70               | %       | 内部方法        |
| 机械性能            | 额定值                       | 单位制     | 测试方法        |
| 拉伸模量            |                           |         |             |
| -- <sup>1</sup> | 2410                      | MPa     | ASTM D638   |
| --              | 2350                      | MPa     | ISO 527-2/1 |
| 抗张强度            |                           |         |             |
| 屈服 <sup>2</sup> | 53.0                      | MPa     | ASTM D638   |
| 屈服              | 53.0                      | MPa     | ISO 527-2/5 |
| 断裂 <sup>3</sup> | 46.0                      | MPa     | ASTM D638   |
| 断裂              | 53.0                      | MPa     | ISO 527-2/5 |
| 伸长率             |                           |         |             |
| 屈服 <sup>4</sup> | 5.3                       | %       | ASTM D638   |
| 屈服              | 5.2                       | %       | ISO 527-2/5 |
| 断裂 <sup>5</sup> | 10                        | %       | ASTM D638   |
| 断裂              | 10                        | %       | ISO 527-2/5 |
| 弯曲模量            |                           |         |             |
| --              | 2200                      | MPa     | ASTM D790   |
| -- <sup>6</sup> | 2390                      | MPa     | ISO 178     |
| 弯曲强度            |                           |         |             |
| --              | 87.0                      | MPa     | ASTM D790   |
| --              | 87.0                      | MPa     | ISO 178     |

| 冲击性能                          | 额定值              | 单位制   | 测试方法        |
|-------------------------------|------------------|-------|-------------|
| 简支梁缺口冲击强度 <sup>7</sup> (23°C) | 9.0              | kJ/m² | ISO 179/1eA |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C)             | 92               | kJ/m² | ISO 179/2U  |
| 悬壁梁缺口冲击强度                     |                  |       |             |
| 23°C                          | 120              | J/m   | ASTM D256   |
| 23°C <sup>8</sup>             | 10               | kJ/m² | ISO 180/1A  |
| 无缺口悬臂梁冲击                      |                  |       |             |
| 23°C                          | 1800             | J/m   | ASTM D4812  |
| 23°C <sup>9</sup>             | 90               | kJ/m² | ISO 180/1U  |
| 热性能                           | 额定值              | 单位制   | 测试方法        |
| 载荷下热变形温度                      |                  |       | ASTM D648   |
| 0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm        | 138              | °C    | ASTM D648   |
| 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm         | 125              | °C    | ASTM D648   |
| 电气性能                          | 额定值              | 单位制   | 测试方法        |
| 表面电阻率                         | 1.0E+5 到 1.0E+9  | ohms  | ASTM D257   |
| Static Decay <sup>10</sup>    | 0.1              | sec   | FTMS 101B   |
| 注射                            | 额定值              | 单位制   |             |
| 干燥温度                          | 121              | °C    |             |
| 干燥时间                          | 4.0              | hr    |             |
| 建议的最大水分含量                     | 0.020            | %     |             |
| 料筒后部温度                        | 293 到 304        | °C    |             |
| 料筒中部温度                        | 310 到 321        | °C    |             |
| 料筒前部温度                        | 321 到 332        | °C    |             |
| 加工(熔体)温度                      | 304 到 327        | °C    |             |
| 模具温度                          | 82.2 到 110       | °C    |             |
| 背压                            | 0.172 到 0.344    | MPa   |             |
| 螺杆转速                          | 30 到 60          | rpm   |             |
| 备注                            |                  |       |             |
| 1.                            | 5.0 mm/min       |       |             |
| 2.                            | 类型 1, 5.0 mm/min |       |             |
| 3.                            | 类型 1, 5.0 mm/min |       |             |
| 4.                            | 类型 1, 5.0 mm/min |       |             |
| 5.                            | 类型 1, 5.0 mm/min |       |             |
| 6.                            | 2.0 mm/min       |       |             |
| 7.                            | 80*10*4 sp=62mm  |       |             |
| 8.                            | 80*10*4          |       |             |
| 9.                            | 80*10*4          |       |             |
| 10.                           | 5000V to <50V    |       |             |