

LNP™ STAT-KON™ DE002 compound

10% 碳纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP* STAT-KON* DE002 is a Polycarbonate base resin containing 10% Carbon Fiber. Added feature of this grade is: Electrically Conductive.
Also known as: LNP* STAT-KON* Compound DC-1002
Product reorder name: DE002

基本信息			
填料/增强材料	碳纤维增强材料,10% 填料按重量		
特性	导电		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.29	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			ASTM D955
流动：24小时	0.20 到 0.40	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.40 到 0.60	%	ASTM D955
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.080	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.080	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- 1	11100	MPa	ASTM D638
--	10300	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂 2	97.0	MPa	ASTM D638
断裂	97.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
断裂 3	7.5	%	ASTM D638
断裂	7.3	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 4	7460	MPa	ASTM D790
-- 5	7440	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	149	MPa	ISO 178
断裂, 50.0 mm 跨距 6	158	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	85	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	690	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法

载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	146	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁷	145	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁸	142	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM D696
流动：-30 到 30°C	2.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
横向：-30 到 30°C	5.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	3.0 到 5.0	ohms	ASTM D257
体积电阻率	4.0 到 6.0	ohms·cm	ASTM D257
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	80*10*4 mm		
8.	80*10*4 mm		