

LNP™ STAT-KON™ DD0001I

compound

炭粉

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP* STAT-KON* DD0001I is a compound based on Polycarbonate resin containing Carbon Powder. Added features of this material include: ECO FR, High Impact, Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound EXSK-D-0059

Product reorder name: DD0001I

基本信息

填料/增强材料	炭粉		
特性	导电	符合 ECO	抗撞击性高
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.28	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	0.20 到 0.40	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.40 到 0.60	%	ASTM D955
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.080	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.12	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	3600	MPa	ASTM D638
--	3500	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	65.0	MPa	ASTM D638
屈服	64.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ³	50.0	MPa	ASTM D638
断裂	52.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁴	3.6	%	ASTM D638
屈服	3.5	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	13	%	ASTM D638
断裂	8.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	3700	MPa	ASTM D790
-- ⁷	3430	MPa	ISO 178
弯曲应力			

--	109	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	114	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	46	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	5.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	1200	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	62	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Total Energy	46.0	J	ASTM D3763
--	11.0	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	91.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹¹	91.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	84.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹²	83.0	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			
流动: -30 到 30°C	5.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
横向: -30 到 30°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	2.0 到 5.0	ohms	ASTM D257
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0 到 6.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	249 到 260	°C	
料筒中部温度	254 到 266	°C	
料筒前部温度	260 到 271	°C	
加工(熔体)温度	254 到 288	°C	
模具温度	37.8 到 65.6	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	类型 1, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		

8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm