

LEXAN™ SLX2571T resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Europe

产品说明

Transparent weatherable PC copolymer for blowmolding/extrusion.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息 E45329-102354900

特性 共聚物 耐气候影响性能良好

RoHS 合规性 RoHS 合规

外观 清晰/透明

加工方法 挤出吹塑成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重 1.20 g/cm³ ASTM D792, ISO 1183

熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg) 3.0 g/10 min ASTM D1238

溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg) 2.70 cm³/10min ISO 1133

收缩率 - 流动 (3.20 mm) 0.60 到 0.80 % 内部方法

吸水率 ISO 62

饱和, 23°C 0.35 % ISO 62

平衡, 23°C, 50% RH 0.15 % ISO 62

机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量

--¹ 2400 MPa ASTM D638

-- 2360 MPa ISO 527-2/1

抗张强度

屈服² 62.0 MPa ASTM D638

屈服 63.0 MPa ISO 527-2/50

断裂³ 64.0 MPa ASTM D638

断裂 63.0 MPa ISO 527-2/50

伸长率

屈服⁴ 7.5 % ASTM D638

屈服 6.0 % ISO 527-2/50

断裂⁵ 110 % ASTM D638

断裂 98 % ISO 527-2/50

弯曲模量

50.0 mm 跨距⁶ 2400 MPa ASTM D790

--⁷ 2250 MPa ISO 178

弯曲应力

-- 94.7 MPa ISO 178

屈服, 50.0 mm 跨距⁸ 101 MPa ASTM D790

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

简支梁缺口冲击强度 ⁹			ISO 179/1eA
-30°C	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	75	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 ¹⁰ (23°C)		无断裂	ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度			
-30°C	140	J/m	ASTM D256
23°C	850	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	70	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ¹³ (23°C)		无断裂	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)		74.0	J
			ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	126	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁴	125	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	143	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹⁵
--	145	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			ASTM E831, ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	6.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm, Testing by SABIC)	V-2		UL 94
挤出	额定值	单位制	
干燥温度	116 到 121	°C	
干燥时间	4.0 到 6.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒1区温度	260 到 274	°C	
料筒2区温度	260 到 274	°C	
料筒3区温度	260 到 274	°C	
料筒4区温度	260 到 274	°C	
料筒5区温度	260 到 274	°C	
接头温度	260 到 274	°C	
口模温度	268 到 279	°C	
挤压说明			
Drying Time (Cumulative): 48 hrs Head - Zone 6 - Top Temperature: 260 - 274 °C Head - Zone 7 - Bottom Temperature: 260 - 274 °C Melt Temperature (Parison): 266 - 277 °C Minimum Moisture Content: 0.01 % Mold Temperature: 66 - 93 °C Screw Speed: 15 - 50 rpm			
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		

3.	类型 1, 50 mm/min
4.	类型 1, 50 mm/min
5.	类型 1, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	80*10*4 mm
15.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)