

LEXAN™ XHT3146 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Europe

产品说明

XHT3146 is a high mold release version of XHT3141 high heat polycarbonate copolymer. It is available in a range of opaque and limited transparent colors.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	共聚物	耐热性,高	脱模性能良好
RoHS 合规性	RoHS 合规		
外观	不透明	可用颜色	清晰/透明
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
溶化体积流率(MVR)			ISO 1133
300°C/1.2 kg	16.0	cm³/10min	ISO 1133
330°C/2.16 kg	30.0	cm³/10min	ISO 1133
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.30	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.30	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	2700	MPa	ASTM D638
--	2500	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	70.0	MPa	ASTM D638
屈服	70.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ³	55.0	MPa	ASTM D638
断裂	60.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁴	6.0	%	ASTM D638
屈服	6.0	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	70	%	ASTM D638
断裂	70	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	2600	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2500	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	80.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	120	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

简支梁缺口冲击强度 ⁹			ISO 179/1eA
-30°C	9.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	11	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 ¹⁰			ISO 179/1eU
-30°C	无断裂		ISO 179/1eU
23°C	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度			
-30°C	55	J/m	ASTM D256
23°C	97	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	9.0	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹²	9.0	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ¹³			ISO 180/1U
-30°C	无断裂		ISO 180/1U
23°C	无断裂		ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	68.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	166	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁴	164	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	156	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁵	152	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	170	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 10 ¹⁶
--	168	°C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数			ASTM E831, ISO 11359-2
流动：-40 到 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向：-40 到 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
导热系数 (25°C)	0.20	W/m/K	ASTM C177
注射	额定值	单位制	
干燥温度	135	°C	
干燥时间	4.0 到 6.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	305 到 330	°C	
料筒中部温度	310 到 345	°C	
料筒前部温度	310 到 355	°C	
射嘴温度	305 到 350	°C	
加工(熔体)温度	310 到 355	°C	
模具温度	95.0 到 150	°C	
背压	0.300 到 0.700	MPa	
螺杆转速	40 到 90	rpm	

排气孔深度	0.025 到 0.076	mm
备注		
1.	50 mm/min	
2.	类型 1, 50 mm/min	
3.	类型 1, 50 mm/min	
4.	类型 1, 50 mm/min	
5.	类型 1, 50 mm/min	
6.	1.3 mm/min	
7.	2.0 mm/min	
8.	1.3 mm/min	
9.	80*10*3 sp=62mm	
10.	80*10*3 sp=62mm	
11.	80*10*3	
12.	80*10*3	
13.	80*10*3	
14.	80*10*4 mm	
15.	80*10*4 mm	
16.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)	