

LEXAN™ OQ4005 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

产品说明

High Viscosity, UV-stabilized PC for ophthalmic lenses.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	紫外线稳定剂	
特性	抗紫外线性能良好	粘度,高
用途	镜头	
加工方法	注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm³	ASTM D792
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	8.00	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
流动	0.77	%	内部方法
横向流动	0.77	%	内部方法
吸水率 (饱和, 23°C)	0.14	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	2310	MPa	ASTM D638
抗张强度 ²			ASTM D638
屈服	64.0	MPa	ASTM D638
断裂	60.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ³			ASTM D638
屈服	6.0	%	ASTM D638
断裂	78	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	2310	MPa	ASTM D790
弯曲应力			
--	97.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁵	96.0	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
-30°C	130	J/m	ASTM D256
23°C	910	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击			ASTM D4812
-30°C	无断裂		ASTM D4812
23°C	无断裂		ASTM D4812

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)	129	°C	ASTM D648
维卡软化温度	145	°C	ASTM D1525 ⁶

Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动：-40 到 40°C	6.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向：-40 到 40°C	6.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值		测试方法
介电常数 (1.10 GHz)	2.80		内部方法
耗散因数 (1.10 GHz)	6.3E-3		内部方法
光学性能	额定值	单位制	测试方法
透射率 (2540 μm)	87.0	%	ASTM D1003
雾度 (2540 μm)	0.40	%	ASTM D1003
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	60.0 到 80.0	°C	
料筒后部温度	260 到 280	°C	
料筒中部温度	270 到 290	°C	
料筒前部温度	280 到 310	°C	
射嘴温度	270 到 290	°C	
加工(熔体)温度	280 到 310	°C	
模具温度	80.0 到 110	°C	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	1.3 mm/min		
6.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		