

LEXAN™ ML7694 resin

10% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Limited Use. LEXAN resin ML7694 is a flame retardant polycarbonate grade with 10% glass fiber reinforcement.

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,10% 填料按重量
特性	阻燃性
加工方法	注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.25	g/cm³	ASTM D792
特定体积	0.800	cm³/g	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	7.5	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.20 到 0.40	%	内部方法
吸水率 (平衡, 23°C)	0.31	%	ASTM D570
室外适用性	f1		UL 746C

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (断裂)	53.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	15	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (50.0 mm 跨距)	3440	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 50.0 mm 跨距)	100	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	100	J/m	ASTM D256
-30°C ⁵	9.0	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ⁶	10	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	2100	J/m	ASTM D4812

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	146	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	142	°C	ASTM D648
维卡软化温度	154	°C	ASTM D1525 ⁷
线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 95°C)	3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
导热系数	0.20	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	110	°C	UL 746
RTI	125	°C	UL 746

电气性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

体积电阻率	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
介电强度 (3.20 mm, in Air)	18	kV/mm	ASTM D149
耐电弧性 ⁸	PLC 7		ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 4		UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 1		UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 3		UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 1		UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.52 mm	V-0		UL 94
2.99 mm	5VA		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	288 到 310	°C	
料筒中部温度	299 到 321	°C	
料筒前部温度	310 到 332	°C	
射嘴温度	304 到 327	°C	
加工(熔体)温度	310 到 332	°C	
模具温度	82.0 到 116	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm	
备注			
1.	类型 1, 5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	80*10*3		
6.	80*10*3		
7.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		
8.	钨电极		