

LEXAN™ ML7696 resin

30% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Limited Use. LEXAN resin ML7696 is a flame retardant polycarbonate grade with 30% glass fiber reinforcement.

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量		
特性	阻燃性		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			ASTM D792
--	1.43	g/cm³	ASTM D792
--	1.44	g/cm³	ASTM D792
特定体积	0.690	cm³/g	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/5.0 kg)	19	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.10 到 0.30	%	内部方法
吸水率 (平衡, 23°C)	0.26	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (断裂)	95.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	2.0	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (50.0 mm 跨距)	6590	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 50.0 mm 跨距)	148	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	100	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	1100	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	151	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	146	°C	ASTM D648
维卡软化温度	165	°C	ASTM D1525 ⁵
线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 95°C)	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
导热系数	0.22	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI	130	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+17	ohms·cm	ASTM D257
介电强度 (3.20 mm, in Air)	19	kV/mm	ASTM D149

耐电弧性 ⁶	PLC 7	ASTM D495	
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 5	UL 746	
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 4	UL 746	
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 3	UL 746	
热丝引燃 (HWI)	PLC 0	UL 746	
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.47 mm	V-1		UL 94
2.99 mm	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	293 到 316	°C	
料筒中部温度	304 到 327	°C	
料筒前部温度	316 到 338	°C	
射嘴温度	310 到 332	°C	
加工(熔体)温度	316 到 338	°C	
模具温度	82.2 到 116	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm	
备注			
1.	类型 1, 5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		
6.	钨电极		