

LEXAN™ MPX1 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

产品说明

Lexan* MPX1 polycarbonate (PC) siloxane copolymer resin is a UV stabilized injection molding (IM) grade with release properties. This resin offers good low temperature ductility in combination with high flow characteristics and excellent processability with opportunities for shorter IM cycle times compared to standard IM PC resins. Lexan MPX1 resin is a general purpose product available in limited colors and may be an excellent candidate for a broad range of applications.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	紫外线稳定剂		
特性	共聚物	抗紫外线性能良好	可加工性良好
	流动性高	通用	脱模性能良好
	延展性		
用途	通用		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.18	g/cm ³	ASTM D792
--	1.19	g/cm ³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	17.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.40 到 0.80	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.40 到 0.80	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.12	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.090	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	2100	MPa	ASTM D638
抗张强度 ²			ASTM D638
屈服	57.0	MPa	ASTM D638
断裂	56.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ³			ASTM D638
屈服	4.8	%	ASTM D638
断裂	90	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	2100	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (屈服, 50.0 mm 跨距)	86.0	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
-30°C	250	J/m	ASTM D256

23°C	750	J/m	ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	70.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	116	°C	ASTM D648
维卡软化温度	139	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (0.500 mm)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	271 到 293	°C	
料筒中部温度	282 到 304	°C	
料筒前部温度	293 到 316	°C	
射嘴温度	288 到 310	°C	
加工(熔体)温度	293 到 316	°C	
模具温度	71.1 到 93.3	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	1.3 mm/min		