

LEXAN™ SFX173RU resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

产品说明

SFX173RU is a transparent SecurFX grade with high flow, mold release and UV stabilizer. This grade is for security applications and contains proprietary authentication technology.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	脱模	紫外线稳定剂
特性	流动性高	
外观	清晰/透明	
加工方法	注射成型	

物理性能

额定值	单位制	测试方法	
比重	1.20	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	内部方法

机械性能

额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量 ¹	1570	MPa	ASTM D638
抗张强度 ²			ASTM D638
屈服	62.0	MPa	ASTM D638
断裂	65.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ³			ASTM D638
屈服	8.0	%	ASTM D638
断裂	120	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	2300	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (屈服, 50.0 mm 跨距)	93.0	MPa	ASTM D790

冲击性能

额定值	单位制	测试方法	
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	640	J/m	ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	58.0	J	ASTM D3763

热性能

额定值	单位制	测试方法	
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	126	°C	ASTM D648
维卡软化温度	144	°C	ASTM D1525 ⁶

注射

额定值	单位制	
干燥温度	121	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
干燥时间,最大	48	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
建议注射量	40 到 60	%
料筒后部温度	249 到 271	°C
料筒中部温度	260 到 282	°C

料筒前部温度	271 到 293	°C
射嘴温度	266 到 288	°C
加工(熔体)温度	271 到 293	°C
模具温度	71.1 到 93.3	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm

备注

- | | |
|----|---------------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 类型 1, 50 mm/min |
| 3. | 类型 1, 50 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | 1.3 mm/min |
| 6. | 标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N) |