LNP™ COLORCOMP™ D1000FL

compound

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP COLORCOMP D1000FL is an unfilled compound based on Polycarbonate resin. Added features of this grade are: Superior Molding, Low Extractible.

Also known as: LNP* COLORCOMP* Compound D-1000 LE SM

Product reorder name: D1000FL

基本信息

黄卡信息 E121562-101283791

特性 低萃取物 良好的成型性能

加工方法 注射成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度 1.20 g/cm³ ISO 1183

吸水率 (24 hr, 50% RH) 0.30 % ASTM D570

机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量¹ 2390 MPa ASTM D638

抗张强度² (屈服) 64.0 MPa ASTM D638

伸长率³ (屈服) 6.0 % ASTM D638

热性能

额定值

单位制

测试方法

热变形温度⁴

0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 137 °C ISO 75-2/Bf

1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 125 °C ISO 75-2/Af

导热系数 0.17 W/m/K ASTM E1530

注射

额定值

单位制

干燥温度 121 °C

干燥时间 4.0 hr

建议的最大水分含量 0.020 %

料筒后部温度 293 到 304 °C

料筒中部温度 310 到 321 °C

料筒前部温度 321 到 332 °C

加工(熔体)温度 304 到 327 °C

模具温度 82.2 到 110 °C

背压 0.172 到 0.344 MPa

螺杆转速 30 到 60 rpm

备注

1. 50 mm/min

2. 类型 1, 5.0 mm/min

3. 类型 1, 5.0 mm/min

4.

80*10*4 mm