

LNP™ COLORCOMP™ D1000

compound

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Europe

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP COLORCOMP D1000 is a compound based on Polycarbonate resin containing Unfilled Custom Color
Also known as: LNP* COLORCOMP* Compound D-1000
Product reorder name: D1000

基本信息			
黄卡信息	E45329-101357439		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm³	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.60 到 0.90	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.18	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2450	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/50
屈服	67.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂	61.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂)	6.8	%	ISO 527-2/50
弯曲应力	91.0	MPa	ISO 178
断裂弯曲应变 ¹	7.1	%	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 ² (23°C)	7.0	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	120	kJ/m²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁴			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	132	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	120	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : 23 到 60°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 23 到 60°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	

料筒中部温度	310 到 321	°C
料筒前部温度	321 到 332	°C
加工(熔体)温度	304 到 327	°C
模具温度	82.2 到 110	°C
背压	0.172 到 0.344	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm

备注		
1.	2 mm/min	
2.	80*10*4	
3.	80*10*4	
4.	80*10*4 mm	