

LNP™ COLORCOMP™ DX98550H

compound

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP COLORCOMP DX98550H is an unfilled Polycarbonate resin. Added features of this grade are: Low Extractable, Healthcare.

Also known as: LNP* COLORCOMP* Compound PDX-D-98550 LE

Product reorder name: DX98550H

基本信息

黄卡信息 E121562-101283826

特性 低萃取物

用途 医疗/护理用品

加工方法 注射成型

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	0.60 到 0.80	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.60 到 0.80	%	ASTM D955

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	2410	MPa	ASTM D638
抗张强度 ²			ASTM D638
屈服	65.0	MPa	ASTM D638
断裂	60.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ³ (断裂)	120	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	2340	MPa	ASTM D790
弯曲强度	86.0	MPa	ASTM D790

热性能

	额定值	单位制	测试方法
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动: -40 到 40°C	3.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 40°C	3.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

电气性能

	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	ASTM D257
体积电阻率	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
耗散因数 (1 MHz)	0.010		ASTM D150

注射

	额定值	单位制
干燥温度	121	°C
干燥时间	4.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
料筒后部温度	293 到 304	°C

料筒中部温度	304 到 316	°C
料筒前部温度	310 到 321	°C
加工(熔体)温度	299 到 316	°C
模具温度	82.2 到 110	°C
背压	0.172 到 0.344	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm

备注

1. 5.0 mm/min
2. 类型 1, 5.0 mm/min
3. 类型 1, 5.0 mm/min
4. 1.3 mm/min