

LEXAN™ FST3403 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

产品说明

LEXAN FST3403 resin is a high flow PC Copolymer Resin, suitable for injection molding. This halogen-free flame retardant resin is EN45545 R6 HL3 compliant and an ideal candidate for train interior applications (category R6). It also meets requirements of DIN5510-2, NFPA-130 and PN-K-02511 standards. Available in opaque colors.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	共聚物	流动性高	无卤
	阻燃性		
机构评级	EN 45545 R6 HL3		
外观	不透明	可用颜色	
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.33	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	10.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
流动	0.50 到 0.70	%	内部方法
横向流动	0.50 到 0.70	%	内部方法

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	2600	MPa	ASTM D638
--	2600	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	77.0	MPa	ASTM D638
屈服	77.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ³	70.0	MPa	ASTM D638
断裂	70.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁴	6.0	%	ASTM D638
屈服	6.0	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	80	%	ASTM D638
断裂	80	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	2500	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2700	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	110	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	115	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30°C ⁹	10	kJ/m²	ISO 179/1eA
-30°C ¹⁰	5.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C ¹¹	14	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C ¹²	13	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 ¹³			ISO 179/1eU
-30°C	无断裂		ISO 179/1eU
23°C	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度			
-30°C	90	J/m	ASTM D256
23°C	130	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁴	10	kJ/m²	ISO 180/1A
-30°C ¹⁵	6.0	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹⁶	12	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹⁷	13	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ¹⁸			ISO 180/1U
-30°C	无断裂		ISO 180/1U
23°C	无断裂		ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Total Energy	80.0	J	ASTM D3763
--	125	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	104	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁹	105	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	93.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ²⁰	95.0	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	114	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 12 ²¹
--	115	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			ASTM E831, ISO 11359-2
流动：-40 到 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向：-40 到 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
可燃性	额定值	单位制	测试方法
Fire Safety Hazard Level - Requirement set R6	HL3		EN 45545-2
Heat Release, MAHRE - 50 kW/m² (3.00 mm)		kW/m²	ISO 5660-1
Smoke Toxicity - CITG (8 min), 50 kW/m² (3.00 mm)	0.100		ISO 5659-2
烟雾密度			ISO 5659-2

DS-4, 50 kW/m² : 3.00 mm	ISO 5659-2
VOF4, 50 kW/m² : 3.00 mm	ISO 5659-2

注射	额定值	单位制
干燥温度	95.0 到 102	°C
干燥时间	6.0 到 8.0	hr
建议注射量	40 到 60	%
料筒后部温度	230 到 260	°C
料筒中部温度	240 到 280	°C
料筒前部温度	250 到 290	°C
射嘴温度	245 到 285	°C
加工(熔体)温度	250 到 290	°C
模具温度	50.0 到 80.0	°C
背压	0.300 到 0.700	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm

备注	
1.	5.0 mm/min
2.	类型 1, 50 mm/min
3.	类型 1, 50 mm/min
4.	类型 1, 50 mm/min
5.	类型 1, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*3 sp=62mm
13.	80*10*4 sp=62mm
14.	80*10*4
15.	80*10*3
16.	80*10*4
17.	80*10*3
18.	80*10*4
19.	80*10*4 mm
20.	80*10*4 mm
21.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)