

LEXAN™ FXE1414L resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

产品说明

Opaque EXL, UV-Stabilized & light shielding capability (Wall thickness >0.8mm), for portable electronics device enclosure application. Only available in white, grey and limited pastel colors. Consult CIC or PM for color availability & limitation.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	紫外线稳定剂		
用途	电器外壳		
外观	白色	不透明	灰色
	可用颜色		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.28	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	10.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.80	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.17	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	2040	MPa	ASTM D638
--	2010	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	52.0	MPa	ASTM D638
屈服	52.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ³	54.0	MPa	ASTM D638
断裂	47.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁴	5.0	%	ASTM D638
屈服	5.0	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	84	%	ASTM D638
断裂	75	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	2050	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2110	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	83.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	86.0	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁹ (23°C)	55	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬壁梁缺口冲击强度			
-30°C	640	J/m	ASTM D256
23°C	770	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	46	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	56	kJ/m²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	68.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	121	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹²	118	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	138	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 10 ¹³
--	146	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			
流动：-40 到 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向：-40 到 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向：-40 到 40°C	8.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (0.400 mm)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	60.0 到 80.0	°C	
料筒后部温度	260 到 280	°C	
料筒中部温度	280 到 305	°C	
料筒前部温度	295 到 315	°C	
射嘴温度	290 到 310	°C	
加工(熔体)温度	295 到 315	°C	
模具温度	70.0 到 95.0	°C	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	类型 1, 50 mm/min		
5.	类型 1, 50 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		

9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)