

Iupilon® EHR3150

聚碳酸酯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

产品说明

Iupilon® EHR3150是一种聚碳酸酯(PC)材料。
该产品在北美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。
Iupilon® EHR3150的主要特性有:
阻燃/额定火焰
高流动性
无卤素

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E41179-100170266		
特性	反射率高	磷含量,低(到无)	流动性高
	无溴		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.30	g/cm³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	46	g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	43.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			
垂直流动方向 : 3.20 mm	0.40 到 0.60	%	
流动方向 : 3.20 mm	0.40 到 0.60	%	
吸水率 (饱和, 23°C)	0.20	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2700	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	54.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	5.1	%	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	13	%	ISO 527-2
弯曲模量	2600	MPa	ISO 178
弯曲应力	89.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	9.0	kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	134	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	117	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			
流动	6.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	6.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法

表面电阻率	6.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	3.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120	°C	
干燥时间	4.0 到 8.0	hr	
料筒后部温度	240 到 260	°C	
料筒中部温度	250 到 270	°C	
料筒前部温度	260 到 280	°C	
射嘴温度	260 到 280	°C	
模具温度	70.0 到 100	°C	
注塑压力	50.0 到 150	MPa	
螺杆转速	50 到 100	rpm	