

Iupilon® FPR3500

聚碳酸酯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

产品说明

Iupilon® FPR3500是一种聚碳酸酯(PC)材料。
该产品在北美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。

Iupilon® FPR3500的主要特性有:

阻燃/额定火焰

Flame Retardant

高流动性

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息 E41179-231859

添加剂 阻燃性

特性 流动性高 阻燃性

外观 不透明

形式 粒子

加工方法 注射成型

物理性能

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.19	g/cm ³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	17.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			
垂直流动方向: 3.20 mm	0.30 到 0.50	%	
流动方向: 3.20 mm	0.30 到 0.50	%	
吸水率 (饱和, 23°C)	0.24	%	

机械性能

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	63.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	4.4	%	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	81	%	ISO 527-2
弯曲模量	2700	MPa	ISO 178
弯曲应力	98.0	MPa	ISO 178

冲击性能

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179

热性能

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	107	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	97.0	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	6.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	6.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	4.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	2.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
介电强度			IEC 60243-1
1.00 mm	31	kV/mm	IEC 60243-1
3.00 mm	18	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
100 Hz	3.10		IEC 60250
1 MHz	3.10		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	3.4E-3		IEC 60250
1 MHz	7.1E-3		IEC 60250
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2		UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.380 mm	V-2		UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
2.00 mm	5VB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 90.0	°C	
干燥时间	4.0 到 8.0	hr	
料筒后部温度	230 到 280	°C	
料筒中部温度	240 到 290	°C	
料筒前部温度	250 到 300	°C	
射嘴温度	250 到 300	°C	
模具温度	60.0 到 90.0	°C	
注塑压力	50.0 到 200	MPa	
螺杆转速	50 到 150	rpm	