

LEXAN™ 3262R resin

20% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LEXAN 3262R Polycarbonate (PC) resin is a 20% glass fiber filled, injection moldable grade. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant GF-PC has an UL-94 V2@1.5mm rating and is available in various opaque color options.

基本信息

黄卡信息	E207780-101304988		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,20% 填料按重量		
特性	Chlorine Free	无溴	阻燃性
外观	不透明	可用颜色	
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.30	g/cm ³	ASTM D792
--	1.34	g/cm ³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	11.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.20 到 0.50	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.20 到 0.50	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.29	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.12	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	5500	MPa	ASTM D638
抗张强度 ²			ASTM D638
屈服	90.0	MPa	ASTM D638
断裂	87.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ³ (屈服)	3.1	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	5000	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (屈服, 50.0 mm 跨距)	156	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
-30°C	110	J/m	ASTM D256
23°C	110	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	138	°C	ASTM D648

可燃性	额定值	测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	V-2	UL 94
注射	额定值	单位制
干燥温度	121	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
干燥时间,最大	48	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
建议注射量	40 到 60	%
料筒后部温度	288 到 310	°C
料筒中部温度	299 到 321	°C
料筒前部温度	310 到 332	°C
射嘴温度	304 到 327	°C
加工(熔体)温度	310 到 332	°C
模具温度	82.0 到 116	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm
备注		
1.	5.0 mm/min	
2.	类型 1, 5.0 mm/min	
3.	类型 1, 5.0 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	1.3 mm/min	