

LEXAN™ 3412HF resin

20% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

20% glass reinforced, high flow PC. UL rated V-1 at 0.059",

基本信息			
黄卡信息	E121562-220880		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,20% 填料按重量		
特性	流动性高		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.34	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	8.5	g/10 min	ASTM D1238
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.20 到 0.40	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.45 到 0.65	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	3450	MPa	ASTM D638
抗张强度 ²			ASTM D638
屈服	100	MPa	ASTM D638
断裂	107	MPa	ASTM D638
伸长率 ³ (断裂)	4.0	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	5520	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵			ASTM D790
屈服, 50.0 mm 跨距	157	MPa	ASTM D790
断裂, 50.0 mm 跨距	165	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	110	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	530	J/m	ASTM D4812
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	3.39	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	142	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	138	°C	ASTM D648
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI	80.0	°C	UL 746
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级			UL 94

1.50 mm	V-1	UL 94
3.00 mm	V-0	UL 94
备注		
1.	5.0 mm/min	
2.	类型 1, 5.0 mm/min	
3.	类型 1, 5.0 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	1.3 mm/min	