

LEXAN™ FXE154 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

产品说明

FDA compliant (color limited) PC. 2.5 MFR. Potable water/extrusion blowmoldable. ILLUMINATE special effects (fluorescent/edge glow colors).

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	黑暗中发光性能
用途	饮用水应用
机构评级	FDA 未评级
加工方法	挤出吹塑成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			ASTM D792
--	1.20	g/cm³	ASTM D792
--	1.19	g/cm³	ASTM D792
特定体积	0.835	cm³/g	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率			ASTM D570
24 hr	0.15	%	ASTM D570
平衡, 23°C	0.35	%	ASTM D570
平衡, 100°C	0.58	%	ASTM D570

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	118		ASTM D785

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹			ASTM D638
屈服	62.1	MPa	ASTM D638
断裂	65.5	MPa	ASTM D638
伸长率 ²			ASTM D638
屈服	7.0	%	ASTM D638
断裂	110	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (50.0 mm 跨距)	2340	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 50.0 mm 跨距)	93.1	MPa	ASTM D790
泰伯耐磨性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)	10.0	mg	ASTM D1044

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	750	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	3200	J/m	ASTM D4812
落锤冲击 (23°C)	169	J	ASTM D3029

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648

0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	132	°C	ASTM D648
维卡软化温度	157	°C	ASTM D1525 ⁵
线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 95°C)	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
比热	1260	J/kg/°C	ASTM C351
导热系数	0.19	W/m/K	ASTM C177
光学性能	额定值	单位制	测试方法
折射率	1.586		ASTM D542
透射率 (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
雾度 (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003
挤出	额定值	单位制	
干燥温度	116 到 121	°C	
干燥时间	4.0 到 6.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒1区温度	260 到 274	°C	
料筒2区温度	260 到 274	°C	
料筒3区温度	260 到 274	°C	
料筒4区温度	260 到 274	°C	
料筒5区温度	260 到 274	°C	
接头温度	260 到 274	°C	
口模温度	268 到 279	°C	
挤压说明			
Drying Time (Cumulative): 48 hrsHead - Zone 6 - Top Temperature: 260 - 274 °CHead - Zone 7 - Bottom Temperature: 260 - 274 °CMelt Temperature (Parison): 266 - 277 °CMinimum Moisture Content: .01 %Mold Temperature: 66 - 93 °CScrew Speed: 15 - 50 rpm			
备注			
1.	类型 1, 50 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		