

LEXAN™ 121R resin

聚碳酸酯
SABIC Innovative Plastics

产品说明

UL rated HB as of 10/97. 200 series recommended when V-2 rating required. Nonhalogenated.
17.5 MFR, for small, intricate parts. Internal mold release.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E121562-220861
添加剂	脱模
特性	无卤
加工方法	注射成型
多点数据	Coefficient of Thermal Expansion Flex Temp Data (ASTM D681) Pressure-Volume-Temperature (PVT - Shear DMA (ASTM D4065) Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417) Tensile Fatigue Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638) Thermal Conductivity vs. Temperature Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			ASTM D792
--	1.20	g/cm³	ASTM D792
--	1.19	g/cm³	ASTM D792
特定体积	0.835	cm³/g	ASTM D792
Radiant Panel Listing (UL)	YES		
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率			ASTM D570
24 hr	0.15	%	ASTM D570
平衡, 23°C	0.35	%	ASTM D570
平衡, 100°C	0.58	%	ASTM D570
室外适用性	f2		UL 746C
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			ASTM D785
M 级	70		ASTM D785
R 级	118		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹			ASTM D638
屈服	62.1	MPa	ASTM D638
断裂	68.9	MPa	ASTM D638
伸长率 ²			ASTM D638
屈服	7.0	%	ASTM D638
断裂	130	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (50.0 mm 跨距)	2340	MPa	ASTM D790

弯曲强度 ⁴ (屈服, 50.0 mm 跨距)	96.5	MPa	ASTM D790
泰伯耐磨性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)	10.0	mg	ASTM D1044
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁵			ISO 179/1eA
-30°C	12	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	65	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 ⁶			ISO 179/1eU
-30°C	无断裂		ISO 179/1eU
23°C	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	690	J/m	ASTM D256
-30°C ⁷	11	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ⁸	65	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	3200	J/m	ASTM D4812
-30°C ⁹	无断裂		ISO 180/1U
23°C ¹⁰	无断裂		ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Energy at Peak Load)	62.1	J	ASTM D3763
落锤冲击 (23°C)	169	J	ASTM D3029
拉伸冲击强度 ¹¹	546	kJ/m²	ASTM D1822
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	129	°C	ASTM D648
维卡软化温度	154	°C	ASTM D1525 ¹²
线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 95°C)	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
比热	1260	J/kg/°C	ASTM C351
导热系数	0.25	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI	130	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+17	ohms·cm	ASTM D257
介电强度 (3.20 mm, in Air)	15	kV/mm	ASTM D149
介电常数			ASTM D150
50 Hz	3.17		ASTM D150
60 Hz	3.17		ASTM D150
1 MHz	2.96		ASTM D150
耗散因数			ASTM D150
50 Hz	9.0E-4		ASTM D150
60 Hz	9.0E-4		ASTM D150

1 MHz	0.010		ASTM D150
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2		UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 1		UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 2		UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 2		UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.711 mm)	HB		UL 94
光学性能	额定值	单位制	测试方法
折射率	1.586		ASTM D542
透射率 (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
雾度 (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	260 到 282	°C	
料筒中部温度	271 到 293	°C	
料筒前部温度	282 到 304	°C	
射嘴温度	277 到 299	°C	
加工(熔体)温度	282 到 304	°C	
模具温度	71.0 到 93.0	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm	
备注			
1.	类型 1, 50 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	80*10*3 sp=62mm		
6.	80*10*3 sp=62mm		
7.	80*10*3		
8.	80*10*3		
9.	80*10*3		
10.	80*10*3		
11.	Type S		
12.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		