

LEXAN™ 104R resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

产品说明

UL rated HB. 200 series recommended when V-2 rating required. 7.0 MFR, for thicker sections without sinks. Internal mold release. FDA food contact compliant in limited colors.Effective January 15th, 2007 this grade will no longer be supported with biocompatibility information and should not be used for medical applications which require biocompatibility. Alternative grade HP6.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E121562-220863
添加剂	脱模
特性	食品接触的合规性
机构评级	FDA 食品接触, 未评级
加工方法	注射成型
多点数据	Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.20	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
--	1.19	g/cm³	ASTM D792
特定体积	0.830	cm³/g	ASTM D792
熔速率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR)			ISO 1133
220°C/5.0 kg	4.00	cm³/10min	ISO 1133
300°C/1.2 kg	6.00	cm³/10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率			
24 hr	0.15	%	ASTM D570
饱和, 23°C	0.35	%	ISO 62
平衡, 23°C	0.35	%	ASTM D570
平衡, 100°C	0.58	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			ASTM D785
M 级	70		ASTM D785
R 级	118		ASTM D785
球压硬度 (H 358/30)	95.0	MPa	ISO 2039-1

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	2310	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1

抗张强度			
屈服 ²	62.0	MPa	ASTM D638
屈服	63.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ³	68.0	MPa	ASTM D638
断裂	70.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁴	7.0	%	ASTM D638
屈服	6.0	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	140	%	ASTM D638
断裂	120	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	2340	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	90.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	97.0	MPa	ASTM D790
泰伯耐磨性			
1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮	10.0	mg	ASTM D1044
1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮	10.0	mg	内部方法
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			
23°C ⁹	95	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	35	kJ/m²	ISO 179/2C
悬壁梁缺口冲击强度			
-30°C	140	J/m	ASTM D256
23°C	910	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	10	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	65	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	3200	J/m	ASTM D4812
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	65.0	J	ASTM D3763
落锤冲击 (23°C)	169	J	ASTM D3029
拉伸冲击强度 ¹²	630	kJ/m²	ASTM D1822
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	137	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 ¹³	138	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 ¹⁴	127	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁵	124	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	154	°C	ASTM D1525 ¹⁶

--	144	°C	ISO 306/B50
--	145	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			IEC 60695-10-2
125°C	Pass		IEC 60695-10-2
140°C ¹⁷	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			
流动：-40 到 40°C	6.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动：-40 到 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
流动：23 到 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向：-40 到 40°C	5.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向：-40 到 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
比热	1250	J/kg/°C	ASTM C351
导热系数			
--	0.19	W/m/K	ASTM C177
--	0.20	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI	130	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
介电强度			
3.20 mm, in Air	15	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, 在油中	17	kV/mm	IEC 60243-1
介电常数			
50 Hz	3.17		ASTM D150
60 Hz	3.17		ASTM D150
1 MHz	2.96		ASTM D150
50 Hz	2.70		IEC 60250
60 Hz	2.70		IEC 60250
1 MHz	2.70		IEC 60250
耗散因数			
50 Hz	9.0E-4		ASTM D150
60 Hz	9.0E-4		ASTM D150
1 MHz	0.010		ASTM D150, IEC 60250
50 Hz	1.0E-3		IEC 60250
60 Hz	1.0E-3		IEC 60250
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2		UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 1		UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 2		UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 2		UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.47 mm)	HB		UL 94

灼热丝易燃指数 (1.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数	25	%	ISO 4589-2
光学性能	额定值	单位制	测试方法
折射率	1.586		ASTM D542, ISO 489
透射率 (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
雾度 (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	288 到 310	°C	
料筒中部温度	299 到 321	°C	
料筒前部温度	310 到 332	°C	
射嘴温度	304 到 327	°C	
加工(熔体)温度	310 到 332	°C	
模具温度	82.2 到 116	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	类型 1, 50 mm/min		
5.	类型 1, 50 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*4 sp=62mm		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4		
12.	Type S		
13.	120*10*4 mm		
14.	120*10*4 mm		
15.	80*10*4 mm		
16.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		
17.	Approximate maximum		