

LEXAN™ 123SRM resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

产品说明

Easy flow, uv stabilised, impact modified, super release grade polycarbonate.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E207780-526975		
添加剂	冲击改性剂	紫外线稳定剂	
特性	冲击改性	良好的流动性	脱模性能良好
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率 (24 hr)	0.15	%	ASTM D570

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服)	65.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	140	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (50.0 mm 跨距)	2300	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 50.0 mm 跨距)	97.1	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	800	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	134	°C	ASTM D648

注射	额定值	单位制
干燥温度	121	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
干燥时间,最大	48	hr
加工(熔体)温度	282 到 304	°C
模具温度	71.0 到 93.0	°C

备注

1.	类型 1, 50 mm/min
2.	类型 1, 50 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min