

LEXAN™ 135 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Europe

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LEXAN 135RESIN_111 is the highest viscosity linear polycarbonate resin powder type. Suitable for extrusion processes. The product datasheet shows typical values which can be obtained when the polycarbonate powder is converted into extruded products.

基本信息

特性	线性高分子结构	粘度,高
RoHS 合规性	RoHS 合规	
形式	粉状	
加工方法	型材挤出成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm ³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	3.00	cm ³ /10min	ISO 1133
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.35	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2350	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/50
屈服	63.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂	70.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服	7.0	%	ISO 527-2/50
断裂	120	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ¹	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力	90.0	MPa	ISO 178

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ² (1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距)	128	°C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度			
--	144	°C	ISO 306/B50
--	145	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

挤出	额定值	单位制
干燥温度	120	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
料筒温度	40.0 到 60.0	°C

料筒1区温度	260 到 280	°C
料筒2区温度	260 到 280	°C
料筒3区温度	260 到 280	°C
料筒4区温度	260 到 280	°C
接头温度	260 到 280	°C
熔体温度	270 到 280	°C
口模温度	250 到 260	°C
校准温度,首次	70.0 到 90.0	°C

备注

1. 2.0 mm/min
2. 120*10*4 mm