

LEXAN™ FST9705 resin

聚碳酸酯
SABIC Innovative Plastics

产品说明

High viscosity Proprietary Polycarbonate Ester, OSU 55/55 compliant, low smoke, flame retardant resin

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	阻燃性		
特性	低烟度	共聚物	粘度,高
	阻燃性		
机构评级	OSU 55/55		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.34	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR)			ISO 1133
300°C/1.2 kg	4.00	cm³/10min	ISO 1133
300°C/5.0 kg	16.8	cm³/10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.60 到 0.80	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.28	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.11	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	2620	MPa	ASTM D638
--	2500	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	72.3	MPa	ASTM D638
屈服	74.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ³	73.2	MPa	ASTM D638
断裂	76.6	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁴	6.7	%	ASTM D638
屈服	6.8	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	100	%	ASTM D638
断裂	110	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	2500	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2330	MPa	ISO 178
弯曲应力			

--	107	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	115	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁹ (23°C)	24	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬壁梁缺口冲击强度			
-30°C	110	J/m	ASTM D256
23°C	190	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	10	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	16	kJ/m²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	80.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	121	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹²	117	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	140	°C	ASTM D1525 ¹³
--	137	°C	ISO 306/B50
--	139	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test ¹⁴ (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			ASTM E831, ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	5.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
可燃性	额定值	单位制	测试方法
NBS Smoke Density - Flaming, Dmax			ASTM E662
OSU峰值放热速率 ¹⁵		kW/m²	FAR 25.853
OSU总放热量 ¹⁶		kW·min/m²	FAR 25.853
Vertical Burn Test			FAR 25.853
Test a (60 s), passes at	2.4	sec	FAR 25.853
Test b (12 s), passes at	0.5	sec	FAR 25.853
注射	额定值	单位制	
干燥温度	107	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	12	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	260 到 282	°C	
料筒中部温度	271 到 293	°C	
料筒前部温度	282 到 304	°C	
射嘴温度	277 到 299	°C	
加工(熔体)温度	282 到 304	°C	
模具温度	71.1 到 104	°C	

背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm

备注		
1.	5.0 mm/min	
2.	类型 1, 50 mm/min	
3.	类型 1, 50 mm/min	
4.	类型 1, 50 mm/min	
5.	类型 1, 50 mm/min	
6.	1.3 mm/min	
7.	2.0 mm/min	
8.	1.3 mm/min	
9.	80*10*4 sp=62mm	
10.	80*10*4	
11.	80*10*4	
12.	80*10*4 mm	
13.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)	
14.	Approximate maximum	
15.	5 minute test	
16.	2 minute test	