

Iupilon® MB5002R

聚碳酸酯 + 聚酯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

产品说明

Iupilon® MB5002R是一种聚碳酸酯 + 聚酯(PC+聚酯)材料。
该产品在北美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型. Iupilon® MB5002R的主要特性为:抗静电.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	抗静电性
特性	抗静电性
形式	粒子
加工方法	注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	9.20	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			
垂直流动方向 : 3.20 mm	0.60 到 0.80	%	
流动方向 : 3.20 mm	0.60 到 0.80	%	
吸水率 (饱和, 23°C)	0.20	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2100	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	50.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	5.9	%	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	140	%	ISO 527-2
弯曲模量	2000	MPa	ISO 178
弯曲应力	78.0	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	80	kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	132	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	112	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	9.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	7.0E+11	ohms	IEC 60093
体积电阻率	3.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
介电强度			IEC 60243-1

2.00 mm	24	kV/mm	IEC 60243-1
3.00 mm	18	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
100 Hz	4.40		IEC 60250
1 MHz	3.50		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	8.1E-3		IEC 60250
1 MHz	0.023		IEC 60250
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120	°C	
干燥时间	4.0 到 8.0	hr	
料筒后部温度	250 到 270	°C	
料筒中部温度	260 到 280	°C	
料筒前部温度	270 到 290	°C	
射嘴温度	270 到 290	°C	
模具温度	60.0 到 90.0	°C	
注塑压力	50.0 到 150	MPa	
螺杆转速	50 到 100	rpm	