

# Iupital® ET-25

碳纤维增强材料

聚甲醛 ( POM ) 共聚物

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司  
电话: 13061808058  
联系人: 赵先生  
邮箱: sales@su-jiao.com

## 产品说明

Iupital® ET-25是一种聚甲醛(POM)共聚物材料,含有的填充物为碳纤维增强材料.  
该产品在北美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型.  
Iupital® ET-25的主要特性有:  
阻燃/额定火焰  
传导性

| 基本信息                                |                  |          |                        |
|-------------------------------------|------------------|----------|------------------------|
| 黄卡信息                                | E41179-100866720 |          |                        |
| 填料/增强材料                             | 碳纤维增强材料          |          |                        |
| 特性                                  | 导电               | 导电性      |                        |
| 加工方法                                | 注射成型             |          |                        |
| 物理性能                                | 额定值              | 单位制      | 测试方法                   |
| 密度                                  | 1.41             | g/cm³    | ISO 1183               |
| 收缩率 - 流动方向 (3.00 mm)                | 1.6              | %        |                        |
| 吸水率 <sup>1</sup> (平衡, 23°C, 50% RH) | 0.22             | %        | ISO 62                 |
| 机械性能                                | 额定值              | 单位制      | 测试方法                   |
| 拉伸模量                                | 2400             | MPa      | ISO 527-2              |
| 拉伸应力 (屈服)                           | 51.0             | MPa      | ISO 527-2              |
| 拉伸应变 (屈服)                           | 5.0              | %        | ISO 527-2              |
| 标称拉伸断裂应变                            | 10               | %        | ISO 527-2              |
| 弯曲模量                                | 2400             | MPa      | ISO 178                |
| 弯曲应力                                | 80.0             | MPa      | ISO 178                |
| 冲击性能                                | 额定值              | 单位制      | 测试方法                   |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C)                    | 5.0              | kJ/m²    | ISO 179/1, ISO 179/2   |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C)                   | 100              | kJ/m²    | ISO 179/1U, ISO 179/2U |
| 热性能                                 | 额定值              | 单位制      | 测试方法                   |
| 热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)                | 94.0             | °C       | ISO 75-2/A             |
| 熔融温度                                | 160              | °C       | ISO 11357-3            |
| 线形热膨胀系数                             |                  |          | ISO 11359-2            |
| 流动                                  | 1.1E-4           | cm/cm/°C | ISO 11359-2            |
| 横向                                  | 1.1E-4           | cm/cm/°C | ISO 11359-2            |
| 电气性能                                | 额定值              | 单位制      | 测试方法                   |
| 表面电阻率                               | 80               | ohms     | IEC 60093              |
| 体积电阻率                               | 30               | ohms·cm  | IEC 60093              |
| 可燃性                                 | 额定值              | 单位制      | 测试方法                   |
| UL 阻燃等级 (0.800 mm)                  | HB               |          | UL 94                  |
| 注射                                  | 额定值              | 单位制      |                        |

|        |             |     |
|--------|-------------|-----|
| 干燥温度   | 80.0        | °C  |
| 干燥时间   | 3.0 到 4.0   | hr  |
| 料筒后部温度 | 170         | °C  |
| 料筒中部温度 | 180         | °C  |
| 料筒前部温度 | 190         | °C  |
| 射嘴温度   | 180 到 210   | °C  |
| 模具温度   | 40.0 到 80.0 | °C  |
| 注塑压力   | 50.0 到 100  | MPa |
| 注射速度   | 中等          |     |
| 螺杆转速   | 80 到 120    | rpm |

|    |
|----|
| 备注 |
|----|

- |    |        |
|----|--------|
| 1. | 60% RH |
|----|--------|