

# Iupital® FL2020

聚甲醛 ( POM ) 共聚物

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

## 产品说明

Iupital® FL2020是一种聚甲醛(POM)共聚物材料。  
该产品在北美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。  
Iupital® FL2020的主要特性有:  
阻燃/额定火焰  
耐磨  
润滑

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

| 基本信息                                |               |           |             |
|-------------------------------------|---------------|-----------|-------------|
| 黄卡信息                                | E41179-231686 |           |             |
| 添加剂                                 | PTFE润滑剂 (20%) |           |             |
| 特性                                  | 低摩擦系数         | 耐磨损性良好    |             |
| 加工方法                                | 注射成型          |           |             |
| 物理性能                                | 额定值           | 单位制       | 测试方法        |
| 密度                                  | 1.51          | g/cm³     | ISO 1183    |
| 熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)         | 6.0           | g/10 min  | ISO 1133    |
| 溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)         | 4.70          | cm³/10min | ISO 1133    |
| 收缩率 - 流动方向 (3.00 mm)                | 2.1           | %         |             |
| 吸水率 <sup>1</sup> (平衡, 23°C, 50% RH) | 0.18          | %         | ISO 62      |
| 机械性能                                | 额定值           | 单位制       | 测试方法        |
| 拉伸模量                                | 2400          | MPa       | ISO 527-2   |
| 拉伸应力 (屈服)                           | 44.0          | MPa       | ISO 527-2   |
| 拉伸应变 (屈服)                           | 8.0           | %         | ISO 527-2   |
| 标称拉伸断裂应变                            | 15            | %         | ISO 527-2   |
| 弯曲模量                                | 2200          | MPa       | ISO 178     |
| 弯曲应力                                | 67.0          | MPa       | ISO 178     |
| 冲击性能                                | 额定值           | 单位制       | 测试方法        |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C)                    | 5.0           | kJ/m²     | ISO 179     |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C)                   | 50            | kJ/m²     | ISO 179     |
| 热性能                                 | 额定值           | 单位制       | 测试方法        |
| 热变形温度                               |               |           |             |
| 0.45 MPa, 未退火                       | 151           | °C        | ISO 75-2/B  |
| 1.8 MPa, 未退火                        | 96.0          | °C        | ISO 75-2/A  |
| 熔融温度                                | 166           | °C        | ISO 11357-3 |
| 电气性能                                | 额定值           | 单位制       | 测试方法        |
| 表面电阻率                               | 1.0E+16       | ohms      | IEC 60093   |
| 体积电阻率                               | 1.0E+14       | ohms-cm   | IEC 60093   |
| 可燃性                                 | 额定值           | 单位制       | 测试方法        |
| UL 阻燃等级 (0.800 mm)                  | HB            |           | UL 94       |
| 注射                                  | 额定值           | 单位制       |             |

|        |             |     |
|--------|-------------|-----|
| 干燥温度   | 80.0        | °C  |
| 干燥时间   | 3.0 到 4.0   | hr  |
| 料筒后部温度 | 170         | °C  |
| 料筒中部温度 | 180         | °C  |
| 料筒前部温度 | 190         | °C  |
| 射嘴温度   | 180 到 210   | °C  |
| 模具温度   | 60.0 到 80.0 | °C  |
| 注塑压力   | 50.0 到 100  | MPa |
| 注射速度   | 中等          |     |
| 螺杆转速   | 80 到 120    | rpm |

备注

1.
- 60% RH