

LEXAN™ HPS2REU resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Europe

产品说明

Med/high flow polycarbonate. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO10993 or USP ClassVI). EtO, steam, e-beam and gamma sterilizable

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	电子束消毒 流动性高	辐射消毒 生物兼容性	环氧乙烷消毒 用蒸汽消毒
用途	药物	医疗器械	
机构评级	ISO 10993	USP 第VI类	
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm ³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	17.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 ¹	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.35	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2350	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/50
屈服	63.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂	70.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服	6.0	%	ISO 527-2/50
断裂	110	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ²	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力	90.0	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			
-30°C ³	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C ⁴	70	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	35	kJ/m ²	ISO 179/2C
简支梁无缺口冲击强度 ⁵			ISO 179/1eU
-30°C	无断裂		ISO 179/1eU
23°C	无断裂		ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度 ⁶			ISO 180/1A

-30°C	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	70	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ⁷			ISO 180/1U
-30°C	无断裂		ISO 180/1U
23°C	无断裂		ISO 180/1U

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁸			
0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距	130	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距	120	°C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度			
--	150	°C	ISO 306/A50
--	140	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
RTI Elec	130	°C	UL 746

光学性能	额定值	单位制	测试方法
折射率	1.586		ISO 489
透射率 (2540 μm)	88.0 到 90.0	%	ASTM D1003
雾度 (2540 μm)	< 0.80	%	ASTM D1003

注射	额定值	单位制
干燥温度	120	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
料斗温度	60.0 到 80.0	°C
料筒后部温度	260 到 280	°C
料筒中部温度	270 到 290	°C
料筒前部温度	280 到 310	°C
射嘴温度	270 到 290	°C
加工(熔体)温度	280 到 310	°C
模具温度	80.0 到 110	°C

备注	
1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*3 sp=62mm
4.	80*10*3 sp=62mm
5.	80*10*3 sp=62mm
6.	80*10*3
7.	80*10*3
8.	120*10*4 mm