

LEXAN™ HF1130 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

产品说明

UV-stabilized. Good clarity, heat resistance, property retention and dimensional stability.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E121562-220946		
添加剂	紫外线稳定剂		
特性	尺寸稳定性良好	耐热性,高	清晰度,高
加工方法	注射成型		
多点数据	Coefficient of Thermal Expansion Flex Temp Data (ASTM D4065) Shear DMA (ASTM D4065) Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417) Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638) Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM D1520) Heat Rate (ASTM D3835)		

物理性能

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	内部方法

机械性能

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹			ASTM D638
屈服	62.1	MPa	ASTM D638
断裂	65.5	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	110	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (50.0 mm 跨距)	2310	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 50.0 mm 跨距)	93.1	MPa	ASTM D790

冲击性能

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	640	J/m	ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Energy at Peak Load)	54.2	J	ASTM D3763
拉伸冲击强度 ⁵	378	kJ/m ²	ASTM D1822

热性能

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)	127	°C	ASTM D648
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI	130	°C	UL 746

可燃性

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.20 mm)	V-2		UL 94

光学性能

光学性能	额定值	单位制	测试方法
透射率 (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
雾度 (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003

注射

注射	额定值	单位制	测试方法
----	-----	-----	------

干燥温度	121	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
干燥时间,最大	48	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
建议注射量	40 到 60	%
料筒后部温度	249 到 271	°C
料筒中部温度	260 到 282	°C
料筒前部温度	271 到 293	°C
射嘴温度	266 到 288	°C
加工(熔体)温度	271 到 293	°C
模具温度	71.1 到 93.3	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm

备注

1. 类型 1, 50 mm/min
2. 类型 1, 50 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. Type S