

LEXAN™ HF3454 resin

玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

GF filled, Non-brominated/non-chlorinated FR PC. High flow.

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
添加剂	阻燃性		
特性	Chlorine Free	流动性高	无溴
	阻燃性		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.26	g/cm³	ASTM D792
熔速率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	24	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	22.0	cm³/10min	ASTM D1238
收缩率	内部方法		
流动 : 3.20 mm	0.20 到 0.40	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.30 到 0.50	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	4000	MPa	ASTM D638
--	4000	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	60.0	MPa	ASTM D638
屈服	60.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ³	40.0	MPa	ASTM D638
断裂	45.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁴	4.1	%	ASTM D638
屈服	4.0	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	6.9	%	ASTM D638
断裂	6.8	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	3600	MPa	ASTM D790
-- ⁷	4000	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	108	MPa	ISO 178
--	110	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	104	MPa	ASTM D790

断裂, 50.0 mm 跨距 ⁹	102	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	4.0	kJ/m²	ISO 179/2C
悬臂梁缺口冲击强度			
-30°C	42	J/m	ASTM D256
23°C	45	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	5.0	kJ/m²	ISO 180/1A
-30°C ¹¹	4.0	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹²	6.0	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹³	5.0	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	700	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁴	57	kJ/m²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	15.9	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	112	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	113	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁵	113	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	121	°C	ASTM D1525 ¹⁶
--	124	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			
流动：-40 到 40°C	4.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动：23 到 80°C	4.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向：-40 到 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向：23 到 80°C	8.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI	80.0	°C	UL 746
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.00 mm	V-1		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2 到 87.8	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	24	hr	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	260 到 277	°C	
料筒中部温度	271 到 288	°C	

料筒前部温度	271 到 299	°C
射嘴温度	271 到 299	°C
加工(熔体)温度	271 到 310	°C
模具温度	48.9 到 93.3	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	35 到 75	rpm
排气孔深度	0.038 到 0.076	mm

备注		
1.	5.0 mm/min	
2.	类型 1, 5.0 mm/min	
3.	类型 1, 5.0 mm/min	
4.	类型 1, 5.0 mm/min	
5.	类型 1, 5.0 mm/min	
6.	1.3 mm/min	
7.	2.0 mm/min	
8.	1.3 mm/min	
9.	1.3 mm/min	
10.	80*10*3	
11.	80*10*4	
12.	80*10*3	
13.	80*10*4	
14.	80*10*4	
15.	80*10*4 mm	
16.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)	