

LEXAN™ HF1840R resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Europe

产品说明

LEXAN HF1840R polycarbonate resin, MVR (300C/1.2kg) 36 cm3/10min, extreme low viscosity, injection molding, mold release, transparent. FDA foodcontact compliant in limited colors. FDA 21CFR177.1580, European food contacto regulation EC Directive 2002/72/EC.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	脱模	
特性	低粘度	食品接触的合规性
机构评级	FDA 21 CFR 177.1580	欧洲 2002/72/EC
RoHS 合规性	RoHS 合规	
外观	清晰/透明	
加工方法	注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR)			ISO 1133
250°C/1.2 kg	6.00	cm³/10min	ISO 1133
300°C/1.2 kg	36.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 ¹	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.35	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62

硬度	额定值	单位制	测试方法
球压硬度 (H 358/30)	95.0	MPa	ISO 2039-1

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2300	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/50
屈服	60.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂	55.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服	6.0	%	ISO 527-2/50
断裂	70	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ²	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力	85.0	MPa	ISO 178
泰伯耐磨性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)	10.0	mg	内部方法

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ³			ISO 179/1eA
-30°C	11	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	55	kJ/m²	ISO 179/1eA

简支梁无缺口冲击强度 ⁴		ISO 179/1eU	
-30°C	无断裂	ISO 179/1eU	
23°C	无断裂	ISO 179/1eU	
悬壁梁缺口冲击强度 ⁵		ISO 180/1A	
-30°C	11	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C	55	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ⁶		ISO 180/1U	
-30°C	无断裂	ISO 180/1U	
23°C	无断裂	ISO 180/1U	
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 ⁷	133	°C	ISO 75-2/Be
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁸	130	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 ⁹	121	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁰	120	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	145	°C	ISO 306/A50
--	139	°C	ISO 306/B50
--	140	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass	IEC 60695-10-2	
线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 80°C)	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	0.20	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI	80.0	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms·cm	IEC 60093
介电强度		IEC 60243-1	
0.800 mm, 在油中	35	kV/mm	IEC 60243-1
1.60 mm, 在油中	27	kV/mm	IEC 60243-1
3.20 mm, 在油中	17	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率		IEC 60250	
50 Hz	2.70	IEC 60250	
60 Hz	2.70	IEC 60250	
1 MHz	2.70	IEC 60250	
耗散因数		IEC 60250	
50 Hz	1.0E-3	IEC 60250	
60 Hz	1.0E-3	IEC 60250	
1 MHz	0.010	IEC 60250	
光学性能	额定值	单位制	测试方法
折射率	1.586	ISO 489	

透射率 (2540 μm)	88.0 到 90.0	%	ASTM D1003
雾度 (2540 μm)	< 0.80	%	ASTM D1003
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	60.0 到 80.0	°C	
料筒后部温度	260 到 280	°C	
料筒中部温度	270 到 290	°C	
料筒前部温度	280 到 300	°C	
射嘴温度	270 到 290	°C	
加工(熔体)温度	280 到 300	°C	
模具温度	80.0 到 100	°C	
备注			
1.	Tensile Bar		
2.	2.0 mm/min		
3.	80*10*3 sp=62mm		
4.	80*10*3 sp=62mm		
5.	80*10*3		
6.	80*10*3		
7.	120*10*4 mm		
8.	80*10*4 mm		
9.	120*10*4 mm		
10.	80*10*4 mm		