

LEXAN™ HF500R resin

9.0% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Europe

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LEXAN HF500R is an easy flow, 9% glass reinforced, flame retardant grade, especially designed for applications requiring high rigidity together with high heat resistance and impact performance.

基本信息			
黄卡信息	E45329-236680		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,9.0% 填料按重量		
添加剂	阻燃性		
特性	刚性,高	抗撞击性,高	良好的流动性
	耐热性,高	阻燃性	
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.25	g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	16.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 ¹	0.20 到 0.60	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.31	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.13	%	ISO 62
硬度	额定值	单位制	测试方法
球压硬度 (H 358/30)	115	MPa	ISO 2039-1
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3300	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/5
屈服	60.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂	45.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变			ISO 527-2/5
屈服	5.0	%	ISO 527-2/5
断裂	7.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ²	3400	MPa	ISO 178
弯曲应力	95.0	MPa	ISO 178
泰伯耐磨性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)	11.0	mg	内部方法
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ³			ISO 179/1eA
-30°C	7.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	8.0	kJ/m²	ISO 179/1eA

简支梁无缺口冲击强度 ⁴		ISO 179/1eU	
-30°C	无断裂	ISO 179/1eU	
23°C	无断裂	ISO 179/1eU	
悬壁梁缺口冲击强度 ⁵		ISO 180/1A	
-30°C	7.0	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C	8.0	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ⁶		ISO 180/1U	
-30°C	110	kJ/m²	ISO 180/1U
23°C	无断裂	ISO 180/1U	
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁷			
0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距	140	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距	132	°C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度			
--	147	°C	ISO 306/A50
--	141	°C	ISO 306/B50
--	143	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass	IEC 60695-10-2	
线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 80°C)	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	0.21	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	125	°C	UL 746
RTI	125	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms·cm	IEC 60093
介电强度		IEC 60243-1	
0.800 mm, 在油中	33	kV/mm	IEC 60243-1
1.60 mm, 在油中	25	kV/mm	IEC 60243-1
3.20 mm, 在油中	16	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率		IEC 60250	
50 Hz	2.90	IEC 60250	
60 Hz	2.90	IEC 60250	
1 MHz	2.80	IEC 60250	
耗散因数		IEC 60250	
50 Hz	1.0E-3	IEC 60250	
60 Hz	1.0E-3	IEC 60250	
1 MHz	0.010	IEC 60250	
漏电起痕指数	175	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	V-0	UL 94	
灼热丝易燃指数 (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12

极限氧指数	35	%	ISO 4589-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	60.0 到 80.0	°C	
料筒后部温度	260 到 280	°C	
料筒中部温度	270 到 290	°C	
料筒前部温度	280 到 300	°C	
射嘴温度	270 到 290	°C	
加工(熔体)温度	280 到 300	°C	
模具温度	80.0 到 100	°C	
备注			
1.	Tensile Bar		
2.	2.0 mm/min		
3.	80*10*3 sp=62mm		
4.	80*10*3 sp=62mm		
5.	80*10*3		
6.	80*10*3		
7.	120*10*4 mm		