

LEXAN™ HF503R resin

10% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LEXAN resin HF503R is a polycarbonate grade with 10% glass fiber reinforcement.

基本信息			
黄卡信息	E207780-102180112		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,10% 填料按重量		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.25	g/cm³	ASTM D792
特定体积	0.800	cm³/g	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	21	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.20 到 0.40	%	内部方法
吸水率 (平衡, 23°C)	0.31	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (断裂)	53.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	15	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (50.0 mm 跨距)	3440	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 50.0 mm 跨距)	100	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	100	J/m	ASTM D256
-30°C ⁵	9.0	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ⁶	10	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	2100	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	146	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	142	°C	ASTM D648
维卡软化温度	154	°C	ASTM D1525 ⁷
线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 95°C)	3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
导热系数	0.20	W/m/K	ASTM C177
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+17	ohms·cm	ASTM D257
介电强度 (3.20 mm, in Air)	18	kV/mm	ASTM D149
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	

干燥时间,最大	48	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
建议注射量	40 到 60	%
料筒后部温度	288 到 310	°C
料筒中部温度	299 到 321	°C
料筒前部温度	310 到 332	°C
射嘴温度	304 到 327	°C
加工(熔体)温度	310 到 332	°C
模具温度	82.0 到 116	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm

备注		
1.	类型 1, 5.0 mm/min	
2.	类型 1, 5.0 mm/min	
3.	1.3 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	80*10*3	
6.	80*10*3	
7.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)	