

LEXAN™ LUX9230T resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

产品说明

LUX9230T Polycarbonate (PC) resin is a non-filled, UV within, injection moldable grade. This halogen-free flame retardant PC has a V0 UL rating and melt flow rate (MFR) of 14. It is intended to meet with all environmental labels and requirements. LUX9230T is available in transparent and tinted color options and is a general-purpose resin potentially for a wide variety of applications.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	阻燃性		
特性	通用	无卤	阻燃性
用途	通用		
外观	可用颜色	清晰/透明	
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.19	g/cm³	ASTM D792
--	1.20	g/cm³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	13.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.60 到 0.80	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.35	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	2280	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	62.1	MPa	ASTM D638
屈服	63.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ³	67.6	MPa	ASTM D638
断裂	60.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁴	6.0	%	ASTM D638
屈服	6.0	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	130	%	ASTM D638
断裂	85	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	2150	MPa	ASTM D790

-- ⁷	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	90.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	101	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	800	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	10	kJ/m²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	79.1	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	127	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 ¹⁰	124	°C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度			
--	143	°C	ASTM D1525 ¹¹
--	141	°C	ISO 306/B50
--	142	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			
流动：-40 到 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动：23 到 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向：-40 到 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向：23 到 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI	130	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	ASTM D257
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms·cm	ASTM D257
介电强度 (3.20 mm, in Oil)	17	kV/mm	ASTM D149
介电常数			ASTM D150
50 Hz	2.70		ASTM D150
60 Hz	2.70		ASTM D150
1 MHz	2.70		ASTM D150
耗散因数			ASTM D150
50 Hz	1.0E-3		ASTM D150
60 Hz	1.0E-3		ASTM D150
1 MHz	0.010		ASTM D150
耐电弧性 ¹²	PLC 7		ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 3		UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 0		UL 746

高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 2	UL 746	
热丝引燃 (HWI)	PLC 1	UL 746	
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.800 mm	V-2		UL 94
3.05 mm	V-0		UL 94
灼热丝易燃指数 (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度 (1.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-13
极限氧指数	35	%	ISO 4589-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	60.0 到 80.0	°C	
料筒后部温度	260 到 280	°C	
料筒中部温度	270 到 290	°C	
料筒前部温度	280 到 310	°C	
射嘴温度	270 到 290	°C	
加工(熔体)温度	280 到 310	°C	
模具温度	80.0 到 110	°C	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	类型 1, 50 mm/min		
5.	类型 1, 50 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*4		
10.	120*10*4 mm		
11.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		
12.	钨电极		