

# LEXAN™ LUX7632C resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

## 产品说明

LEXAN LUX7632C Polycarbonate (PC) resin is a non-filled, extrudable grade. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant PC has an UL-94 V0 rating at 1.0 mm / 5VA rating at 3.0mm and is UV stabilized(F1 rating) providing additional weathering capability. LEXAN LUX7632C is available in diffusion colors.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

### 基本信息

|      |                   |           |    |
|------|-------------------|-----------|----|
| 黄卡信息 | E121562-101256949 |           |    |
| 添加剂  | 紫外线稳定剂            |           |    |
| 特性   | Chlorine Free     | 耐气候影响性能良好 | 无溴 |
|      | 阻燃性               |           |    |
| 外观   | 可用颜色              |           |    |
| 加工方法 | 注射成型              |           |    |

| 物理性能                       | 额定值         | 单位制       | 测试方法       |
|----------------------------|-------------|-----------|------------|
| 比重                         |             |           |            |
| --                         | 1.19        | g/cm³     | ASTM D792  |
| --                         | 1.20        | g/cm³     | ISO 1183   |
| 熔速率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg) | 5.0         | g/10 min  | ASTM D1238 |
| 溶化体积速率(MVR) (300°C/1.2 kg) | 5.00        | cm³/10min | ISO 1133   |
| 收缩率                        |             |           | 内部方法       |
| 流动：3.20 mm                 | 0.55 到 0.75 | %         | 内部方法       |
| 横向流动：3.20 mm               | 0.60 到 0.80 | %         | 内部方法       |
| 吸水率                        |             |           | ISO 62     |
| 饱和, 23°C                   | 0.14        | %         | ISO 62     |
| 平衡, 23°C, 50% RH           | 0.11        | %         | ISO 62     |
| 室外适用性                      | f1          |           | UL 746C    |

| 机械性能            | 额定值  | 单位制 | 测试方法         |
|-----------------|------|-----|--------------|
| 拉伸模量            |      |     |              |
| -- <sup>1</sup> | 2500 | MPa | ASTM D638    |
| --              | 2400 | MPa | ISO 527-2/1  |
| 抗张强度            |      |     |              |
| 屈服 <sup>2</sup> | 68.0 | MPa | ASTM D638    |
| 屈服              | 67.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| 断裂 <sup>3</sup> | 52.0 | MPa | ASTM D638    |
| 断裂              | 52.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| 伸长率             |      |     |              |
| 屈服 <sup>4</sup> | 6.0  | %   | ASTM D638    |
| 屈服              | 6.0  | %   | ISO 527-2/50 |
| 断裂 <sup>5</sup> | 51   | %   | ASTM D638    |

|                                        |        |          |                          |
|----------------------------------------|--------|----------|--------------------------|
| 断裂                                     | 23     | %        | ISO 527-2/50             |
| 弯曲模量                                   |        |          |                          |
| 50.0 mm 跨距 <sup>6</sup>                | 2400   | MPa      | ASTM D790                |
| -- <sup>7</sup>                        | 2500   | MPa      | ISO 178                  |
| 弯曲应力                                   |        |          |                          |
| --                                     | 103    | MPa      | ISO 178                  |
| 屈服, 50.0 mm 跨距 <sup>8</sup>            | 106    | MPa      | ASTM D790                |
| 冲击性能                                   | 额定值    | 单位制      | 测试方法                     |
| 简支梁缺口冲击强度 <sup>9</sup>                 |        |          | ISO 179/1eA              |
| -30°C                                  | 9.0    | kJ/m²    | ISO 179/1eA              |
| 23°C                                   | 10     | kJ/m²    | ISO 179/1eA              |
| 简支梁无缺口冲击强度 <sup>10</sup>               |        |          | ISO 179/1eU              |
| -30°C                                  | 无断裂    |          | ISO 179/1eU              |
| 23°C                                   | 无断裂    |          | ISO 179/1eU              |
| 悬壁梁缺口冲击强度                              |        |          |                          |
| -30°C                                  | 85     | J/m      | ASTM D256                |
| 23°C                                   | 100    | J/m      | ASTM D256                |
| -30°C <sup>11</sup>                    | 9.0    | kJ/m²    | ISO 180/1A               |
| 23°C <sup>12</sup>                     | 10     | kJ/m²    | ISO 180/1A               |
| 无缺口悬臂梁冲击                               |        |          | ASTM D4812, ISO 180/1U   |
| -30°C                                  | 无断裂    |          | ASTM D4812, ISO 180/1U   |
| 23°C                                   | 无断裂    |          | ASTM D4812, ISO 180/1U   |
| 装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)       | 66.0   | J        | ASTM D3763               |
| 热性能                                    | 额定值    | 单位制      | 测试方法                     |
| 载荷下热变形温度                               |        |          |                          |
| 0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm                 | 131    | °C       | ASTM D648                |
| 0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 <sup>13</sup> | 131    | °C       | ISO 75-2/Be              |
| 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm                  | 120    | °C       | ASTM D648                |
| 1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 <sup>14</sup>  | 120    | °C       | ISO 75-2/Ae              |
| 维卡软化温度                                 |        |          |                          |
| --                                     | 136    | °C       | ASTM D1525 <sup>15</sup> |
| --                                     | 137    | °C       | ISO 306/B50              |
| --                                     | 139    | °C       | ISO 306/B120             |
| Ball Pressure Test (125°C)             | Pass   |          | IEC 60695-10-2           |
| 线形热膨胀系数                                |        |          |                          |
| 流动：-40 到 40°C                          | 6.6E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831                |
| 流动：23 到 80°C                           | 7.2E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2              |
| 横向：-40 到 40°C                          | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831                |
| 横向：23 到 80°C                           | 7.6E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2              |

|                   |                 |     |                |
|-------------------|-----------------|-----|----------------|
| RTI Elec          | 125             | °C  | UL 746         |
| RTI Imp           | 120             | °C  | UL 746         |
| RTI               | 125             | °C  | UL 746         |
| 电气性能              | 额定值             | 单位制 | 测试方法           |
| 介电常数 (1.10 GHz)   | 2.79            |     | ASTM ES7-83    |
| 耗散因数 (1.10 GHz)   | 5.8E-3          |     | ASTM ES7-83    |
| 可燃性               | 额定值             | 单位制 | 测试方法           |
| UL 阻燃等级           |                 |     | UL 94          |
| 0.400 mm          | V-2             |     | UL 94          |
| 1.00 mm           | V-0             |     | UL 94          |
| 3.00 mm           | 5VA             |     | UL 94          |
| 灼热丝易燃指数 (1.00 mm) | 960             | °C  | IEC 60695-2-12 |
| 热灯丝点火温度 (1.00 mm) | 875             | °C  | IEC 60695-2-13 |
| 注射                | 额定值             | 单位制 |                |
| 干燥温度              | 121             | °C  |                |
| 干燥时间              | 3.0 到 4.0       | hr  |                |
| 干燥时间,最大           | 48              | hr  |                |
| 建议的最大水分含量         | 0.020           | %   |                |
| 建议注射量             | 40 到 60         | %   |                |
| 料筒后部温度            | 266 到 288       | °C  |                |
| 料筒中部温度            | 277 到 299       | °C  |                |
| 料筒前部温度            | 288 到 310       | °C  |                |
| 射嘴温度              | 282 到 304       | °C  |                |
| 加工(熔体)温度          | 288 到 310       | °C  |                |
| 模具温度              | 71.1 到 93.3     | °C  |                |
| 背压                | 0.345 到 0.689   | MPa |                |
| 螺杆转速              | 40 到 70         | rpm |                |
| 排气孔深度             | 0.025 到 0.076   | mm  |                |
| 备注                |                 |     |                |
| 1.                | 50 mm/min       |     |                |
| 2.                | 类型 1, 50 mm/min |     |                |
| 3.                | 类型 1, 50 mm/min |     |                |
| 4.                | 类型 1, 50 mm/min |     |                |
| 5.                | 类型 1, 50 mm/min |     |                |
| 6.                | 1.3 mm/min      |     |                |
| 7.                | 2.0 mm/min      |     |                |
| 8.                | 1.3 mm/min      |     |                |
| 9.                | 80*10*3 sp=62mm |     |                |
| 10.               | 80*10*3 sp=62mm |     |                |
| 11.               | 80*10*3         |     |                |
| 12.               | 80*10*3         |     |                |
| 13.               | 120*10*4 mm     |     |                |

|     |                           |
|-----|---------------------------|
| 14. | 120*10*4 mm               |
| 15. | 标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N) |