

LEXAN™ ML5221 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

产品说明

Linear, high flow polycarbonate homopolymer resin. Available only in color 111N, limited package types, and must meet minimum order quantity requirement. External sale requires prior approval of Product Management.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息			
特性	均聚物	流动性高	线性高分子结构
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			ASTM D792
--	1.20	g/cm³	ASTM D792
--	1.19	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率			ASTM D570
平衡, 23°C	0.35	%	ASTM D570
平衡, 100°C	0.58	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹			ASTM D638
屈服	62.0	MPa	ASTM D638
断裂	65.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	> 70	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (50.0 mm 跨距)	2300	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 50.0 mm 跨距)	93.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	640	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	无断裂		ASTM D4812
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Energy at Peak Load)	54.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	126	°C	ASTM D648
维卡软化温度	138	°C	ASTM D1525 ⁵
线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 95°C)	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
光学性能	额定值	单位制	测试方法
透射率 (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
雾度 (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003
注射	额定值	单位制	

干燥温度	121	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
干燥时间,最大	48	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
建议注射量	40 到 60	%
料筒后部温度	249 到 271	°C
料筒中部温度	260 到 282	°C
料筒前部温度	271 到 293	°C
射嘴温度	266 到 288	°C
加工(熔体)温度	271 到 293	°C
模具温度	71.1 到 93.3	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm

备注		
1.	类型 1, 50 mm/min	
2.	类型 1, 50 mm/min	
3.	1.3 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)	