

LEXAN™ ML7672 resin

玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Non FR PC + GF, UV-Stabilizer, balanced flow & impact. Available in Opaque only.

基本信息			
黄卡信息	E207780-100169213		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
添加剂	紫外线稳定剂		
特性	抗撞击性,良好	良好的流动性	
外观	不透明		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.33	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	4.5	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	5.00	cm³/10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.20 到 0.60	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.20	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.30	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	5200	MPa	ASTM D638
--	5630	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			
屈服	11.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ²	52.0	MPa	ASTM D638
断裂	57.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变			
屈服	0.30	%	ISO 527-2/5
断裂 ³	5.0	%	ASTM D638
断裂	1.8	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁴	4860	MPa	ASTM D790
-- ⁵	5480	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	100	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁶	99.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法

简支梁缺口冲击强度 ⁷ (23°C)	19	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	240	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	19	kJ/m²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	28.2	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁹	140	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	143	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹⁰
--	145	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			ASTM E831, ISO 11359-2
流动：-40 到 40°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向：-40 到 40°C	6.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	293 到 316	°C	
料筒中部温度	304 到 327	°C	
料筒前部温度	316 到 338	°C	
射嘴温度	310 到 332	°C	
加工(熔体)温度	316 到 338	°C	
模具温度	82.2 到 116	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	80*10*4 sp=62mm		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4 mm		
10.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		