

LEXAN™ LS2 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

产品说明

UL rated HB as of 10/97. 200 series recommended when V-2 rating required. Automotive lens applications. Medium viscosity. UV-stabilized. Transparent colors only.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E121562-220970		
添加剂	紫外线稳定剂		
特性	中等粘性		
用途	镜头	汽车领域的应用	
外观	可用颜色	清晰/透明	
加工方法	注射成型		
多点数据	Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature (ASTM E831) (ASTM D2065) (ASTM D4065)		
	Pressure-Volume-Temperature (PVT) Data (ASTM D4065)		Specific Heat vs. Temperature (ASTM D2065)
	Tensile Creep (ASTM D2990)	Tensile Fatigue	Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638)
	Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530)		
	Viscosity (ASTM D1530)		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率 (24 hr)	0.15	%	ASTM D570
室外适用性	f1		UL 746C

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服)	62.1	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	130	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (50.0 mm 跨距)	2340	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 50.0 mm 跨距)	96.5	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	800	J/m	ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Energy at Peak Load)	63.8	J	ASTM D3763
落锤冲击 (23°C)	169	J	内部方法
拉伸冲击强度 ⁵	578	kJ/m²	ASTM D1822

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)	132	°C	ASTM D648
RTI Elec	100	°C	UL 746
RTI Imp	100	°C	UL 746
RTI	100	°C	UL 746

电气性能	额定值	测试方法
------	-----	------

相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2	UL 746	
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 1	UL 746	
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 2	UL 746	
热丝引燃 (HWI)	PLC 4	UL 746	
可燃性	额定值	测试方法	
UL 阻燃等级 (1.47 mm)	HB	UL 94	
光学性能	额定值	单位制	测试方法
透射率 (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	271 到 293	°C	
料筒中部温度	282 到 304	°C	
料筒前部温度	293 到 316	°C	
射嘴温度	288 到 310	°C	
加工(熔体)温度	293 到 316	°C	
模具温度	71.1 到 93.3	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm	
备注			
1.	类型 1, 50 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	Type S		